

Tabela nr. 1.

Dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych wprowadzonych do urządzeń kanalizacyjnych Spółki.

L.p.	Grupa zanieczyszczeń	Rodzaj substancji	Rodzaj produkcji	Jednostka	Dopuszczalna wartość
1.	Substancje zanieczyszczające	Pięciodobowe biochemiczne zapotrzebowanie tlenu (BZT5)		mg/l	700
2.		Chemiczne zapotrzebowanie tlenu (ChZT-Cr)		mg/l	1200
3.		Zawiesiny ogólne		mg/l	250
4.		Zawiesiny łatwo opadające		ml/l	10
5.		Chlorki		mg/l	1000
6.		Siarczany		mg/l	500
7.		Siarczyny		mg/l	10
8.		Chlor wolny		mg/l	1
9.		Chlor całkowity		mg/l	4
10.		Siarczki		mg/l	1
11.		Rodanki		mg/l	30
12.		Substancje ekstrahujące się eterem naftowym		mg/l	100
13.		Insektycydy fosforoorganiczne		mg/l	0,1
14.		Lotne związki chloroorganiczne (VOX)		mg/l	1,5
15.		Adsorbowalne związki chloroorganiczne (AOX)		mg/l	1
16.		Lotne węglowodory aromatyczne (BTX-benzen, toluen, ksylen)		mg/l	1
17.		Wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (WWA)		mg/l	0,2
18.		Surfaktanty anionowe (substancje powierzchniowo czynne anionowe)		mg/l	15
19.		Surfaktanty niejonowe (substancje powierzchniowo czynne niejonowe)		mg/l	20
20.	Substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego	Rtęć	Elektroliza chlorków metali alkalicznych za pomocą elektrolizerów rtęciowych	mg/l	0,2

		Zakłady przemysłu chemicznego stosujące katalizatory rtęciowe w produkcji chlorku winylu i innych procesach		
		Produkcja katalizatorów rtęciowych stosowanych w produkcji chlorku winylu		0,1
		Produkcja organicznych i nieorganicznych związków rtęci oraz baterii galwanicznych zawierających rtęć		
		Zakłady odzysku rtęci, wydobycia i rafinacji metali nieżelaznych oraz oczyszczania odpadów zawierających rtęć		
		Inne zakłady		0,06
21.	Kadm	Produkcja związków kadmu, wydobywanie cynku, rafinacja ołowiu i cynku, powlekanie elektrolityczne, przemysł metalowy (związany z kadmem) i metali nieżelaznych oraz produkcja: barwników, stabilizatorów, baterii elektrolitycznych, kwasu fosforowego i/ lub nawozów fosforowych z fosforytów, produkcja baterii galwanicznych i akumulatorów	mg/l	0,4
		Przemysł szklarski		0,1

			Przemysł ciepłowniczy		0,05	
			Przemysł ceramiczny		0,07	
			inny rodzaj produkcji		0,4	
22.		Heksachlorocykloheksan		mg/l	0	
23.		Tetrachlorometan	Produkcja tetrachlorometanu przez nadchlorowanie w procesach obejmujących i nieobejmujących prania	mg/l	3	
			Produkcja chlorometanów przez chlorowanie metanu (łączenie z wysokociśnieniowym elektrolitycznym wytwarzaniem chloru) i metanolu		3	
			Inne zakłady		3	
24.		Pentachlorofenol (PCP) 2,3,4,5,6 - pięciochloro-1 - hydroksybenzen i jego sole	Produkcja pentachlorofenolu sodu przez hydrolizę heksachlorobenzenu	mg/l	2,0	
			Inne zakłady		2,0	
25.	Substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego	Aldryna, dieldryna, endryna, izodryna		mg/l	0	
26.		Dwuchloro-dwufenylo-trójchloroetan (DDT)		mg/l	0	
27.		Wielopierścieniowe chlorowane dwufenyle (PCB)		mg/l	0	
28.		Wielopierścieniowe chlorowane trójfenyle (PCT)		mg/l	0	
29.		Heksachlorobenzen (HCB)	Produkcja i przetwórstwo heksachlorobenzenu		mg/l	0

			Produkcja tetrachloroetyleny (PER) i tetrachlorometanu (CCl <sub>4</sub> ) przez nadchlorowanie		3,0
			Produkcja trichloroetyleny (TRI) i/lub tetrachloroetyleny (PER) za pomocą innych procesów		2,0
			Przemysł metali niezależnych		0,003
			Inne zakłady		2,0
30.		Heksachlorobutedian (HCBd)	Produkcja tetrachloroetyleny (PER) i tetrachlorometanu (CCl <sub>4</sub> ) przez nadchlorowanie	mg/l	3,0
			Inne zakłady		3,0
31.		Trichlorometan (chloroform, CHCl <sub>3</sub> )	Produkcja chlorometanów z metanolu lub z kombinacji metanolu i metanu (tj. przez hydrochlorowanie metanolu, a następnie chlorowanie chlorku metylu), oraz produkcja chlorometanów przez chlorowanie metanu	mg/l	2,0
			Inne zakłady		2,0
32.	Substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego	1,2 - dichloroetan (EDC)	Produkcja 1,2 - dichloroetanu bez przetwarzania i 32.wykorzystania w tym samym zakładzie	mg/l	2,5
			Produkcja 1,2 - dichloroetanu i przetwarzanie lub wykorzystanie w tym samym zakładzie		5,0

			Przetwarzanie 1,2 - dichloroetanu w substancje inne niż chlorek winylu, w szczególności produkcja etylenodwumiany, etylenopoliaminy, 1,1,1-trichloroetanu, trichloroetyleny i nadchloroetyleny		2,0
			Stosowanie EDC do odtłuszczania metali poza zakładem produkującym EDC		0,2
			Inne zakłady		0,2
33.	Trichloroetylen (TRI)	mg/l	Produkcja trichloroetyleny (TRI) i tetrachloroetyleny (PER)		1,0
			Stosowanie TRI do odtłuszczenia metali		0,2
			Inne zakłady		0,2
34.	Tetrachloroetylen (PER)		Produkcja trichloroetyleny (TRI) i tetrachloroetyleny (PER): proces TRI-PER		1,0
			Produkcja tetrachlorometanu i tetrachloroetyleny (PER); proces TETRA-PER		2,5
			Inne zakłady		1,0
35.	Ptrychlorobenzen (TCB) jako suma trzech izomerów (1,2,3-TCB+1,2,4-TCB+1,2,5-TCB)	mg/l	Produkcja trychlorobenzenu przez odchlorowanie heksachlorocykloheksanu (HCH) i/lub przetwarzanie trychlorobenzenu		2,0
			Produkcja i/lub przetwarzanie chlorobenzenu przez chlorowanie benzenu		0,1
			Inne zakłady		0,1
36.	Substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego	Azot amonowy	mg/l		36
37.		Azot azotynowy	mg/l		5
38.		Fosfor ogólny	mg/l		10
39.		Antymon	mg/l		0,5
40.		Arsen	mg/l		0,5
41.		Bar	mg/l		5
42.		Beryl	mg/l		1
43.		Bor	mg/l		10

44.		Cynk		mg/l	5
45.		Cyna		mg/l	2
46.		Chrom+6		mg/l	0,2
47.		Chrom ogólny		mg/l	1
48.		Kobalt		mg/l	1
49.		Miedź		mg/l	1
50.		Molibden		mg/l	1
51.		Nikiel		mg/l	0,7
52.		Ołów		mg/l	1
53.		Selen		mg/l	1
54.		Srebro		mg/l	0,5
55.		Tal		mg/l	1
56.		Tytan		mg/l	2
57.		Wanad		mg/l	2
58.		Cyjanki związane		mg/l	5
59.		Cyjanki wolne		mg/l	0,5
60.		Fluorki		mg/l	20
61.		Fenole lotne (indeks fenolowy)		mg/l	15
62.		Węglowodory ropopochodne		mg/l	15
63.		Temperatura ścieków		°C	nie wyższa niż 35 °C
64.	Stan ścieków	Odczyn pH	Dla ścieków zawierających cyjanki i siarczany	pH	w przedziale od 8 do 10
			Dla pozostałych ścieków	pH	w przedziale od 6,5 do 9,5