**Zamiatarka elewatorowa ciągniona jednoosiowa**

1. Fabrycznie nowa rok prod. nie starszy niż 2019 dostosowana do współpracy z ciągnikiem

2. Wydajność zamiatania: min. 45.000m2/godz.

3. Długość maszyny bez dyszla max. 3.800mm

4. Długość maszyny z dyszlem max. 5.250mm

5. Długość dyszla min. 1.400 mm

6. Szerokość maszyny (bez szczotek bocznych) max.2.000mm

7. Szerokość maszyny (ze szczotkami bocznymi) max. 2 500mm

8. Wysokość bez światła ostrzegawczego: max. 2 400mm

9. Wysokość ze światłem ostrzegawczym: max. 2 500mm

10.Masa zamiatarki pustej: max. 4 000 kg

11.Dopuszczalna masa całkowita: 8 000 kg

12.Dopuszczalne obciążenie podporowe dyszla: 2.000 kg

13.Dopuszczalny nacisk na oś: 6.000 kg

14.Certyfikat PM2,5; PM10 (4 gwiazdki) potwierdzający wykonanie testu przez uprawniony instytut badawczy wg. EN15429-3:2015

15.Pojemnik na zmiotki - pojemności min. 3.000 l

16.Drzwiczki kontrolne i do wrzucania większych przedmiotów z pobocza w zbiorniku na śmieci z przodu

17.Wysyp boczny na prawą stronę (w kierunku przyczepy/kontenera stojącego na poboczu)

18.Hydraulicznie wysuwana podpora zabezpieczająca dodatkowo zamiatarkę stojącą na pochyłym podłożu podczas podnoszenia zbiornika przy opróżnianiu

19.Automatycznie wysuwana rynna zsypowa przy opróżnianiu do kontenera

20.Hydrauliczne zabezpieczenie opadnięcia zbiornika w czasie opróżniania (zawór blokujący)

21.Ręcznie uruchamiana podpora dodatkowo zabezpieczająca uniesiony zbiornik na zmiotki przed niespodziewanym opuszczeniem się

22.Zbiornik na śmieci stalowy, lakierowany

23.Kąt kiprowania pojemnika min. 120º

24.Wysokość wyładunku śmieci: min. 1.700 mm

25.Szerokość zamiatania min. 2.300 mm

26.Prędkość zamiatania do 20 km/h

27.Prędkość transportowa zamiatarki do 25 km/h

28.Konstrukcja podwozia przystosowana do prędkości transportowej 80km/h

29.Dwie ciągnione szczotki talerzowe min. ɸ 1.100 mm - stalowe

30.Obroty szczotek talerzowych regulowane w zakresie min. 0-100 obr/min

31.Bezpośredni napęd szczotek talerzowych od silnika hydraulicznego

32.Układ hydrauliczny umożliwiający zmianę kąta pochylenia prawej szczotki talerzowej (z pulpitu sterującego)

33.Ręczna regulacja kąta pochylenia lewej szczotki talerzowej

34.Hydrauliczny układ unoszenia i opuszczania szczotek talerzowych

35.Mechanizm sprężynowy amortyzowany umożliwiający schowanie się szczotek do wewnątrz

36.Ciągniona szczotka walcowa min. ɸ 800 mm - mieszana stal-tworzywo

37.Długość szczotki walcowej min. 1.150 mm

38.Obroty szczotki walcowej min.100 obr/min

39.Regulowana pokrywa szczotki walcowej z elementami powrotnie prowadzącymi zanieczyszczenia na elewator uniemożliwiająca przerzucanie śmieci do tyłu (dostosowująca się do zmiany średnicy szczotki wraz z jej zużywaniem się)

40.Bezpośredni napęd szczotki walcowej od silnika hydraulicznego

41.Regulacja wydajności zamiatarki poprzez zmianę obrotów transportera

42.Funkcja unoszenia transportera (niezależnie od szczotki walcowej umożliwiająca zamiatanie większych przedmiotów

43.Transporter otwierany do góry

44.Aluminiowe listwy zbierające transportera z zaciskanymi profilami

45.Min. 14 listew z zabierakami gumowymi

46.Wysokość gumowych zabieraków min. 84 mm

47.Min. 3 pasy transportowe elewatora

48.Bezpośredni napęd od silnika hydraulicznego zamontowanego u góry transportera

49.Blaszana szufla zapewniająca optymalne nagarnianie zmiotek u dołu transportera

50.Szerokość transportera min. 1.000 mm

51.Obroty transportera min. 90 obr/min

52.Wysokość listew zabierających min. 80 mm

53.Wydajność wg DIN EN 15429-2: min. 9 m³/min

54.Bylka wodna do zraszania dodatkowego na ciągniku

55.Pojemność zbiorników na wodę min. 1.100 litrów

56.Dwa zbiorniki z tworzywa sztucznego, odchylane na boki w celu całkowitego odsłonięcia dostępu do transportera

57.Napełnianie wlewem od góry

58.Hydraulicznie napędzana pompa wodna

59.Pompa wodna osiągająca maksymalny wydatek min. 36 l/min przy ciśnieniu min. 10 bar

60.Regulowana pompa wodna w zakresie min 28-36 l/min

61.Pompa wodna zabezpieczona prze pracą "na sucho"

62.Pompa wodna i filtr wody zamontowane z prawej strony zamiatarki (od strony pobocza) w łatwo dostępnym miejscu

63.Dysze zraszające przy szczotkach talerzowych i przy szczotce walcowej dla optymalnego wiązania pyłu

64.Każda dysza przy szczotkach talerzowych otwierana i zamykana oddzielnym zaworem ręcznym

65.Napęd od Wałka Odbioru Mocy ciągnika poprzez pompę tandemową o pojemności min. 27ccm/19ccm

66.Wydatek pompy (napęd od WOM-u 540 obr/min) min. 88 l/mim

67.Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego max. 150 l

68.Układ hydrauliczny wyposażony w chłodnicę oleju z wentylatorem

69.Ciśnienie układu hydraulicznego min. 160 bar

70.Czujnik informujący o zbyt wysokiej temperaturze oleju hydraulicznego

71.Czujnik informujący o zbyt niskim poziomie oleju hydraulicznego

72.Instalacja elektryczna 12V

73.Układ sterowania w systemie CAN z centralnym komputerem

74.Napięcie zasilające 12V od ciągnika

75.Czujnik "dzień-noc" do automatycznej regulacji jasności oświetlenia wyświetlacza i LED

76.Pulpit sterujący wszystkimi operacjami zamiatania z kabiny kierowcy tj.:

włączanie i wyłączanie funkcji zamiatania

załączanie pompy wodnej

opróżnianie zbiornika na zmiotki

uniesienie szczotek talerzowych niezależnie od szczotki walcowej

regulacja ilości podawanej wody (zmiana obrotów pompy wodnej)

regulacja obrotów szczotki walcowej

hydrauliczna regulacja siły docisku szczotek talerzowych do podłoża (odciążenie szczotek talerzowych)

zmiana kąta pochylenia szczotki talerzowej prawej

regulacja obrotów szczotek talerzowych

regulacja obrotów (prędkości)transportera elewatorowego

zmiana kierunku obrotów transportera (np. w przypadku zablokowania się)

komunikaty ostrzegawcze o zbyt wysokiej temperaturze oleju hydraulicznego oraz zbyt niskim poziomie oleju

komunikat ostrzegawczy o zablokowanym transporterze

hydrauliczne przesuwanie dyszla w lewo i prawo

inne dodatkowe ustawienia użytkownika na wyświetlaczu

77.Obudowa aluminiowa pulpitu sterującego

78.Kolorowy wyświetlacz graficzny TFT z automatyczną zmianą jasności sterowaną czujnikiem "dzień-noc"

79.Uchwyt umożliwiający ergonomiczne umieszczenie pulpitu sterującego w kabinie pojazdu do montażu na szybie ciągnika

80.Sterowanie w systemie CAN z centralnym komputerem

81.Dyszel z układem hydraulicznego przesuwania w zakresie co najmniej: 600-700 mm, dla asymetrycznego zamiatania

82.Instalacja wodna do czyszczenia transportera

83.Oświetlenie robocze strefy pracy szczotek ( typu LED)

84.Centralna listwa z punktami do smarowania transportera umieszczona na zewnątrz

85.Sztywna oś z resorami piórowymi

86.Pneumatyczny dwuobwodowy układ hamulcowy z hamulcem postojowym

87.Ogumienie: 245/70 R17,5

88.Stabilna podpora zamontowana przy dyszlu (obsługiwana ręcznie)

89.Wałek odbioru mocy po stronie zamiatarki z przekładnią pośrednią zamontowany na dyszlu

90.Połączenie z wałkiem odbioru mocy po stronie ciągnika za pomocą wału przegubowego

91.Lakier w kolorze pomarańczowym RAL 2011

92.Światło ostrzegawcze zamontowane u góry zamiatarki

93.Błotniki

94.Kliny pod koła szt. 2

95.Certyfikat "CE" potwierdzający zgodność z wymaganiami dyrektywy 2006/42/WE, norm EN ISO 12 100:2011, EN 13 019:2009